

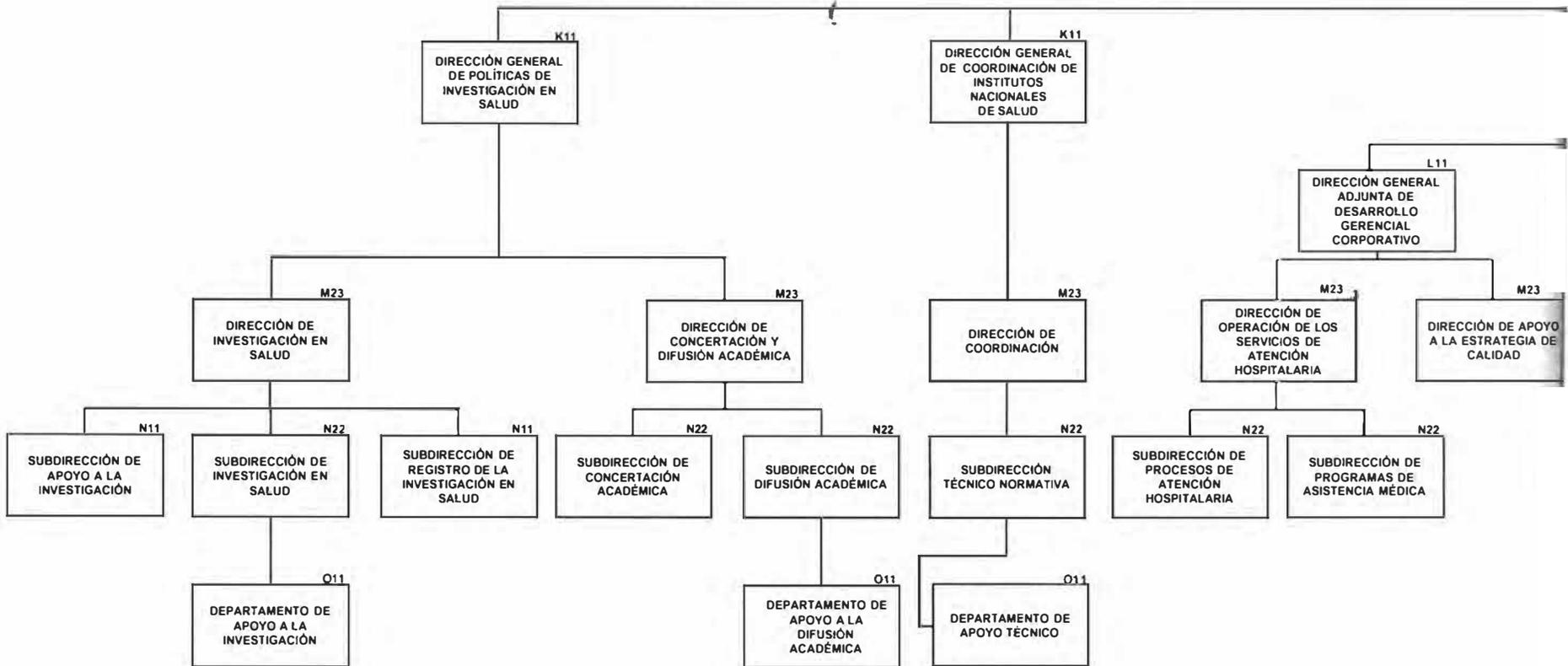
B

C

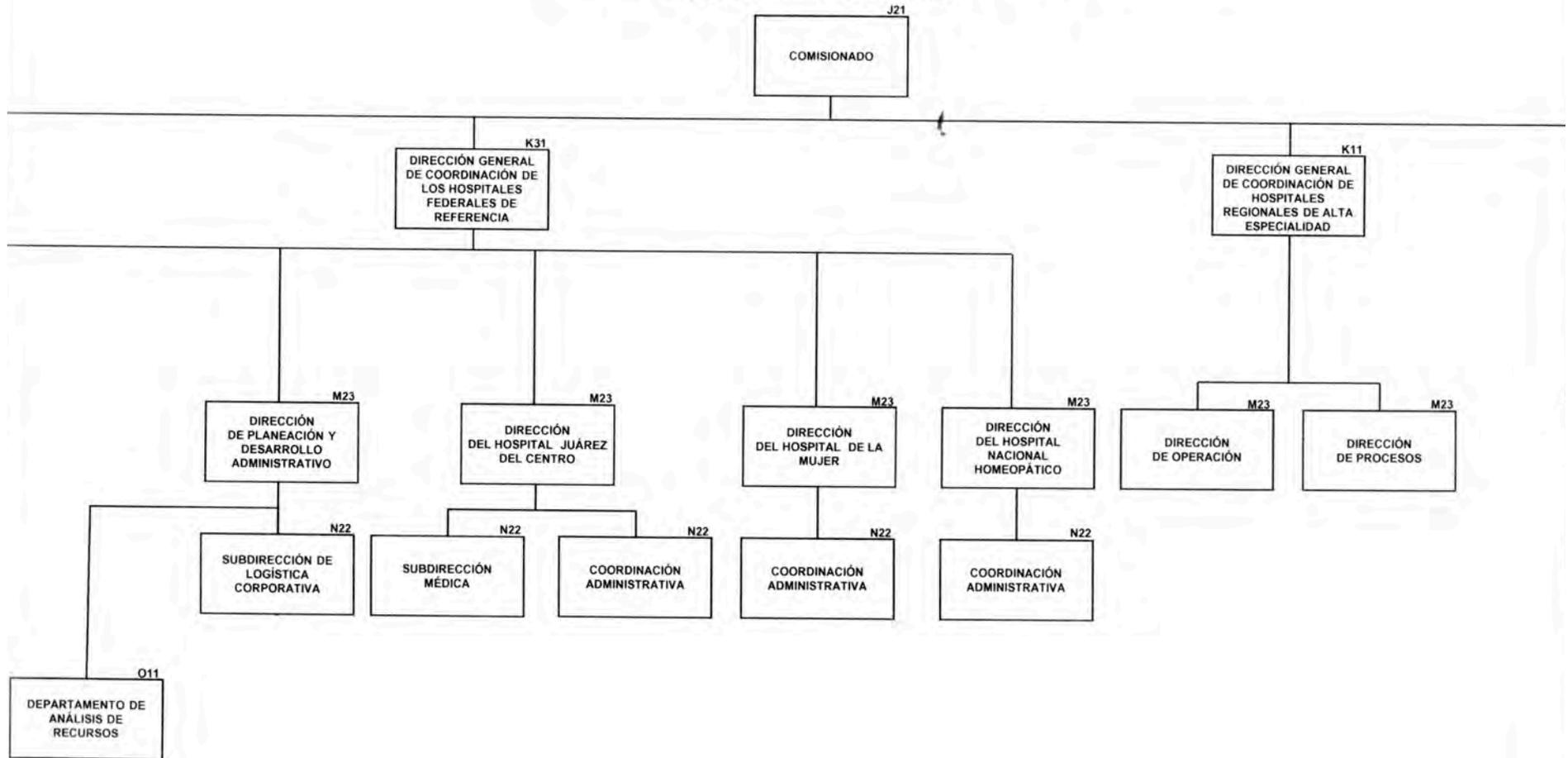
D

E

F



**Anexo 6**  
**Secretaría de Salud**  
**Comisión Coordinadora de Institutos Nacionales de Salud y Hospitales de Alta Especialidad**  
**Estructura dictaminada por la Secretaría de Salud**  
**Vigencia: 1 de enero de 2019**



DICTAMINA  
SECRETARÍA DE SALUD

DR. PEDRO FLORES JIMÉNEZ  
TITULAR DE LA UNIDAD DE ADMINISTRACIÓN Y FINANZAS

*[Handwritten signature]*

PLAZAS DE ENLACE

NIVEL	CANTIDAD	TOTAL
	0	0
TOTAL	0	0

